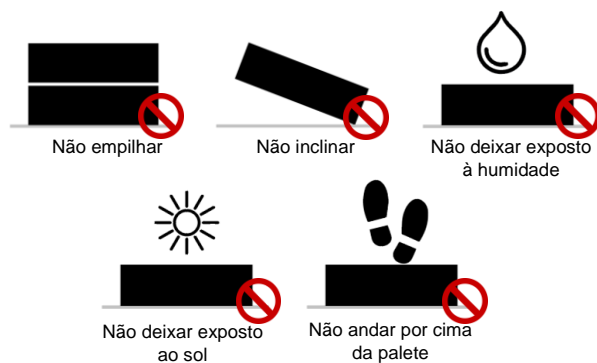


BOLETIM INFORMATIVO

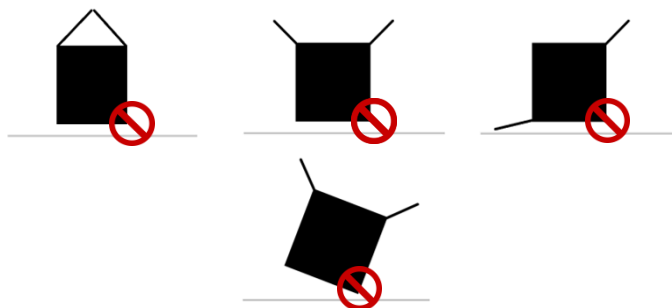
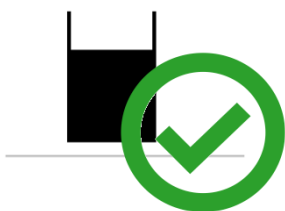
Produto: Fio Sólido SG2/SG3 em tambores de 250/350/500kg

COMO TRANSPORTAR E ARMAZENAR?

Paletes em armazém e transporte.



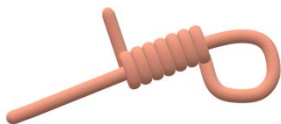
Movimentação tambores



HÁ ALGUM PROBLEMA COM A SOLDADURA?

Há resíduos nos roletes? Sim:

- Verificar se os resíduos aderem a um íman; caso haja aderência avaliar o estado dos roletes e respectivo aperto.
- Fazer uma torcida de fio (ver imagem), caso haja libertação de cobre contacte-nos, por favor.

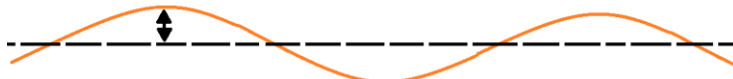


Medir diâmetro do fio, com um micrómetro, sendo os limites aceitáveis:

Diâmetro do fio [mm]	Diâmetro mín. aceitável [mm]	Diâmetro máx. aceitável [mm]
0.80mm	0.76mm	0.81mm
1.00mm	0.96mm	1.01mm
1.20mm	1.16mm	1.21mm

Verificar **cast e hélix** retirando, sem fazer pressão no fio, 4 a 5 espiras da bobina e colocar no chão:

- O fio levanta do chão (hélix) até 50 mm, ✓.
- O fio faz uma ondulação (cast) entre o centro e o exterior de até 250 mm, ✓.



Verificar:

- O bom estado de conservação das condutas e tochas do equipamento
- O adequado circuito das condutas evitando dobras/ curvas apertadas.
- Correntes de ar existentes no local de soldadura;
- Possíveis fugas do gás de protecção de soldadura e perdas de pressão ao longo da rede de gás;
- O estado de preparação da peça a soldar;
- A adequação do consumível de soldadura ao trabalho a realizar.

NOTAS:

- Qualquer sugestão de aplicação do produto ou do resultado é dado sem representação ou garantia;
- O utilizador deve avaliar cada processo de aplicação, incluindo a adequação, a conformidade com a legislação aplicável. O fabricante não terá qualquer responsabilidade em relação à mesma.
- Este documento poderá ser alterado sem aviso prévio.