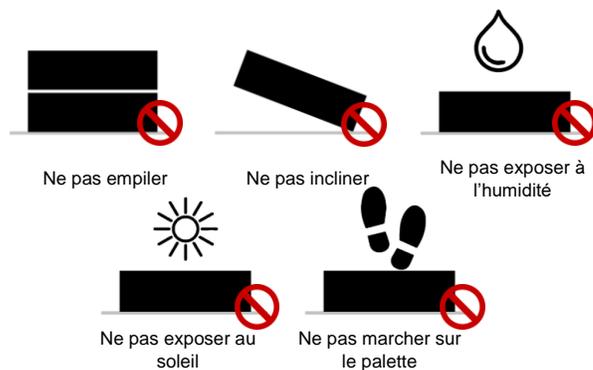


# BULLETIN D'INFORMATION

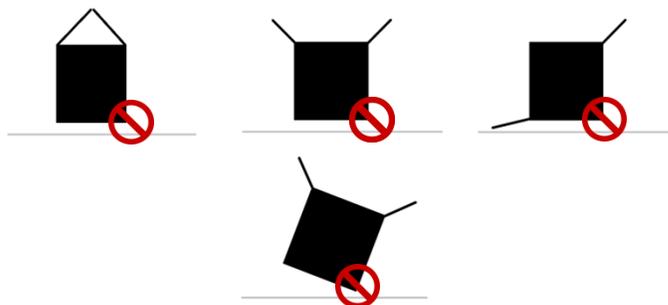
Produit: Fil solide SG2/SG3 dans des fûts de 250/350/500kg

## COMMENT TRANSPORTER ET STOCKER?

Palettes dans le stockage et le transport:



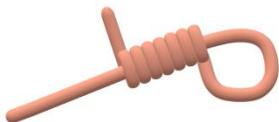
Mouvement du fût:



## EST-CE QUE IL Y A AUCUN PROBLEME AVEC LE SOUDAGE?

Est-ce qu'il y a des débris sur les rouleaux? Oui:

- Vérifiez si le résidu adhère à un aimant; en cas d'adhérence, évaluer l'état des rouleaux et leur serrage.
- Faire une torsion du fil (voir image), s'il y a un détachement de cuivre, appelez nous, s'il vous plaît



Mesurer le diamètre du fil, avec un micromètre, vérifiant les limites acceptables:

Diamètre de fil [mm]	Diamètre min. acceptable [mm]	Diamètre max. acceptable [mm]
0.80mm	0.76mm	0.81mm
1.00mm	0.96mm	1.01mm
1.20mm	1.16mm	1.21mm

Vérifier **cast et hélix** en retirant, sans presser le fil, 4 ou 5 spires de la bobine et lancer au sol:

- Le fil se soulève du sol (hélix) jusqu'à 50 mm, ✓
- Le fil fait une ondulation (cast) entre le centre et l'extérieur jusqu'à 250 mm, ✓



Vérifier:

- Le bon état des conduits et des torches des équipements;
- Le circuit des conduits, en évitant les plis/courbes serrés;
- Courants d'air sur la zone de travail;
- Fuites de gaz de protection de soudure et chute de pression sur l'installation de gaz;
- L'état de préparation de la pièce à souder;
- Adéquation des produits consommables de soudage pour effectuer le travail.

## NOTES:

- Toute suggestion de l'application du produit ou du résultat est donnée sans engagement ni garantie;
- L'utilisateur doit évaluer chaque processus d'application, y compris l'adéquation et la conformité avec la loi applicable. Le fabricant n'aura aucune responsabilité à l'égard de celui-ci;
- Ce document peut être modifié sans préavis.