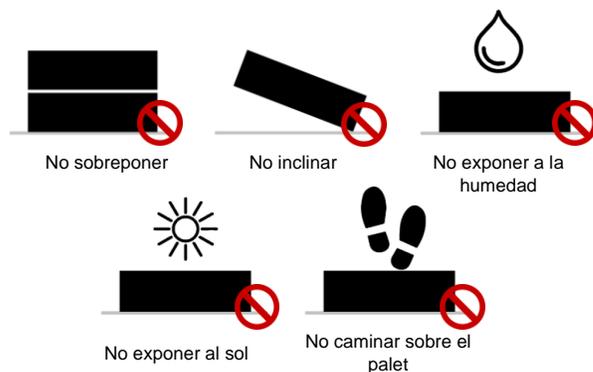


# BOLETÍN INFORMATIVO

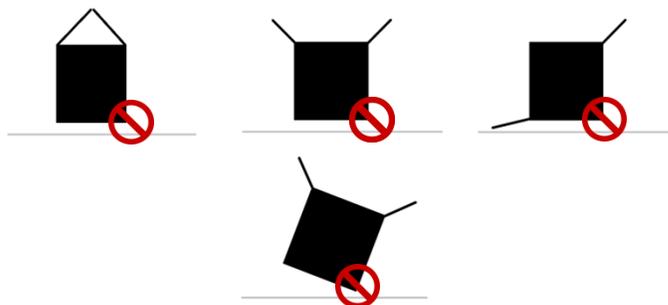
Producto: Hilo Sólido SG2/SG3 en bidones de 250/350/500 kg

## COMO TRANSPORTAR Y ALMACENAR ?

Palets en almacén y transporte.



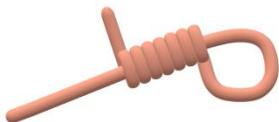
Manipulación de bidones.



## HAY ALGÚN PROBLEMA CON LA SOLDADURA?

Hay residuos en los rodillos? Si:

- Compruebe si el residuo adhiere a un imán; si hay adherencia, evaluar el estado de los rodillos y su apriete.
- Hacer un giro del alambre (ver imagen), si hay liberación de cobre contáctenos, por favor.



Medir diámetro del hilo, con un micrómetro, siendo los límites aceptables:

Diámetro del hilo [mm]	Diámetro mín. aceptable [mm]	Diámetro máx. aceptable [mm]
0.80mm	0.76mm	0.81mm
1.00mm	0.96mm	1.01mm
1.20mm	1.16mm	1.21mm

Verificar **cast** y **hélix** retirando, sin presionar el alambre, 4 ó 5 vueltas del bidón y colocarlas en el suelo:

- El hilo levanta del suelo (hélix) hasta 50 mm, ✓.
- El hilo hace una ondulación (cast) entre el centro y el exterior de hasta 250 mm, ✓.



Verificar:

- El buen estado de las sirgas y antorchas del equipo;
- El circuito adecuado de las sirgas, evitando curvas cerradas;
- Corrientes de aire existentes en la zona de soldadura;
- Posibles fugas de gas de protección de soldadura y pérdidas de presión a lo largo de la red de gas;
- Estado de preparación de la pieza a soldar;
- La adecuación del consumible de soldadura al trabajo a realizar.

NOTAS:

- Cualquier sugerencia de aplicación del producto o del resultado es dado sin representación o garantía;
- El usuario debe evaluar cada proceso de aplicación, incluyendo la adecuación a la conformidad con la legislación aplicable. El fabricante no tendrá cualquier responsabilidad en relación a la misma.
- Este documento está sujeto a cambios sin previo aviso.