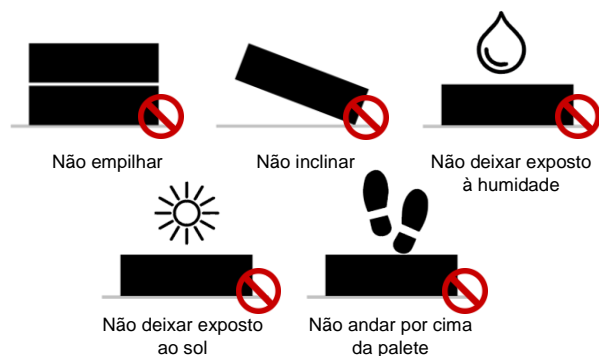


BOLETIM INFORMATIVO

Produto: Fio Sólido SG2/SG3 em bobinas de 15/20kg

COMO TRANSPORTAR E ARMAZENAR?

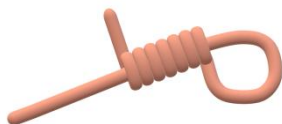
Paletes em armazém e transporte.



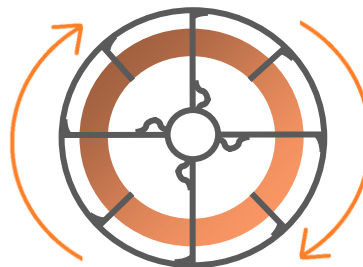
HÁ ALGUM PROBLEMA COM A SOLDADURA?

Há resíduos nos roletes? Sim:

- Verificar se os resíduos aderem a um íman; caso haja aderência avaliar o estado dos roletes e respectivo aperto.
- Fazer uma torcida de fio (ver imagem), caso haja libertação de cobre contacte-nos, por favor.

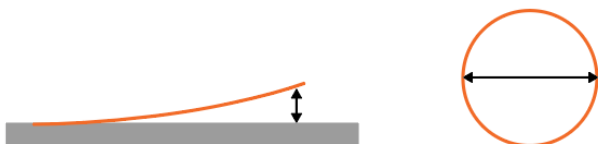


Em bobinas metálicas, se o fio oscilar na bobina (ver imagem) contacte-nos, por favor.



Verificar **cast e hélix** retirando, sem fazer pressão no fio, 4 a 5 espiras da bobina e colocar no chão:

- O fio levanta do chão (hélix) até 50 mm, ✓.
- O fio faz uma circunferência (cast) entre 800 e 2300 mm, ✓.



Medir **diâmetro do fio**, com um micrômetro, sendo os limites aceitáveis:

Diâmetro do fio [mm]	Diâmetro mín. aceitável [mm]	Diâmetro máx. aceitável [mm]
0.80mm	0.76mm	0.81mm
1.00mm	0.96mm	1.01mm
1.20mm	1.16mm	1.21mm

Verificar:

- O bom estado de conservação das condutas e tochas do equipamento
- O adequado circuito das condutas evitando dobras/ curvas apertadas.
- Correntes de ar existentes no local de soldadura;
- Possíveis fugas do gás de protecção de soldadura e perdas de pressão ao longo da rede de gás;
- O estado de preparação da peça a soldar;
- A adequação do consumível de soldadura ao trabalho a realizar.

NOTAS:

- Qualquer sugestão de aplicação do produto ou do resultado é dado sem representação ou garantia;
- O utilizador deve avaliar cada processo de aplicação, incluindo a adequação, a conformidade com a legislação aplicável. O fabricante não terá qualquer responsabilidade em relação à mesma.
- Este documento poderá ser alterado sem aviso prévio.