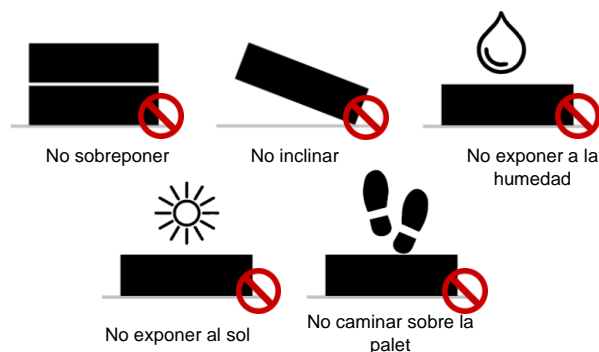


BOLETÍN INFORMATIVO

Producto: Hilo Sólido SG2/SG3 en bobinas de 15/20kg

COMO TRANSPORTAR Y ALMACENAR ?

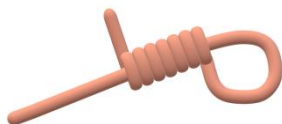
Palets en almacén y transporte.



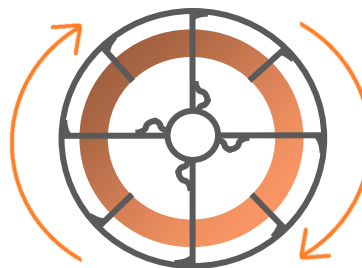
HAY ALGÚN PROBLEMA CON LA SOLDADURA?

Hay residuos en los rodillos? Si:

- Compruebe si el residuo adhiere a un imán; si hay adherencia, evaluar el estado de los rodillos y su apriete.
- Hacer un giro del alambre (ver imagen), si hay liberación de cobre contáctenos, por favor.

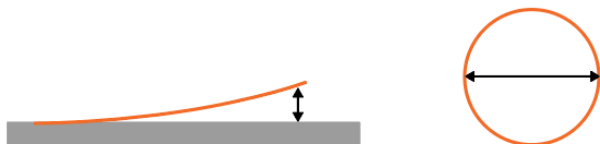


En bobinas metálicas, si el alambre oscila en la bobina (ver imagen) contáctenos, por favor.



Verificar **cast y hélix** retirando, sin presionar el alambre, 4 ó 5 vueltas de la bobina y colocarlas en el suelo:

- El hilo levanta del suelo (hélix) hasta 50 mm, ✓.
- El hilo hace un círculo (cast) entre 800 y 2300mm, ✓.



Medir **diámetro del hilo**, con un micrómetro, siendo los límites aceptables:

Diámetro del hilo [mm]	Diámetro mín. aceptable [mm]	Diámetro máx. aceptable [mm]
0.80mm	0.76mm	0.81mm
1.00mm	0.96mm	1.01mm
1.20mm	1.16mm	1.21mm

Verificar:

- El buen estado de las sirgas y antorchas del equipo;
- El circuito adecuado de las sirgas, evitando curvas cerradas;
- Corrientes de aire existentes en el local de soldadura;
- Possibles fugas de gas de protección de soldadura y perdidas de presión a lo largo de la red de gas;
- Estado de preparación de la pieza a soldar;
- La adecuación del consumible de soldadura al trabajo a realizar.

NOTAS:

- Cualquier sugerencia de aplicación del producto o del resultado es dado sin representación o garantía;
- El usuario debe evaluar cada proceso de aplicación, incluyendo la adecuación a la conformidad con la legislación aplicable. El fabricante no tendrá cualquier responsabilidad en relación a la misma.
- Este documento está sujeto a cambios sin previo aviso.