SISTEMAS INNOVADORES, SOLUCIONES INTEGRADAS





GLOBALLY INNOVATIVE SOLUTIONS

PROYECTOS IMPOSIBLES SON NUESTRO COTIDIANO



Nuestro trayecto de 30 años nos pone en el liderazgo del mercado en el campo de la automación y la robótica.

Nuestra estrategia de crecimiento se basa en la investigación y desarrollo, enel mejoramiento continuo de procesos y productos finales, de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, en un proceso transversal a todas las empresas del grupo.

En Motofil Group desafiamos constantemente las barreras del desarrollo con proyectos que parecen aparentemente imposibles pero son un estímulo para nosotros todos los días.

Creamos soluciones completas con sistemas integrados motivados por la certeza de que sólo el camino de la innovación unido a la competencia llevará al suceso futuro.









UN COMPROMISO DE SEGUIMIENTO CONTINUO





01. EQUIPO COMERCIAL

El equipo comercial de Motofil está disponible para desarrollar con el cliente la mejor solución técnica y comercial para sus necesidades productivas. Para este fin, cuenta con un equipo dotado de medios de análisis y simulación para el desarrollo de soluciones industriales que promuevan la calidad y la rentabilidad de nuestros clientes en cualquier parte del mundo.

02. EQUIPO TÉCNICO DE PROYECTO

El Grupo Motofil cuenta con un equipo de técnicos especializados en proyectos mecánicos, automación y proceso, cuya función es asegurar el desarrollo total de soluciones que cumplan las especificaciones y necesidades del cliente.

La utilización de herramientas con software de última generación para diseño y simulación de aplicaciones, permite el desarrollo de soluciones técnicas, la construcción mecánica y arquitectura de automación, asegurando sistemas industriales de elevada productividad y fiabilidad.

Este equipo es también responsable por la gestión de proyecto, planeamiento, documentación técnica y puesta en marcha, incluyendo la validación dimensional y metalúrgica de las piezas producidas.

03. EQUIPO DE PRODUCCIÓN

El equipo de producción dispone de las tecnologías (corte, plegado, soldadura, maquinado, pintura, entre otros) y de los medios más completos para la producción de los equipos. El montaje de equipos mecánicos, eléctricos y neumáticos es de la responsabilidad del equipo, inclusola instalación final.

04. ASISTENCIA TÉCNICA Y FORMACIÓN

La asistencia técnica asegura el buen funcionamiento de los equipos, durante su vida útil y en cualquier parte del mundo. Estamos capacitados para efectuar el mantenimiento preventivo o curativo en nuestros sistemas, incluyendo sus componentes.

La asistencia técnica puede también efectuar mejoras en los equipos, para adaptarlos a las nuevas necesidades productivas de nuestros clientes.

Motofil cree que el éxito de los clientes depende de la formación de sus operadores y técnicos, así, la formación de operadores, programación de equipos y de proceso es parte integrante de nuestro suministro y de nuestros servicios.



ESTAMOS PRESENTES EN MÁS DE

30 PAISES

PROCESOS EXIGENTES EN CADA ETAPA

01

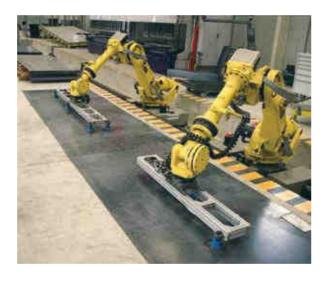
SOLDADURA



- MIG / MAG
- TIG
- Plasma
- Resistencia
- Arco Sumergido
- Láser

02

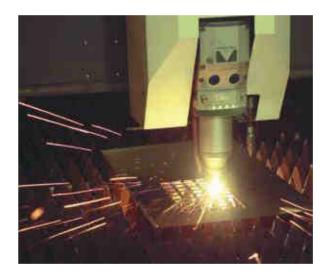
MANIPULACIÓN



- Plegado
- Manipulación de piezas
- Paletizado
- Carga y descarga de CNC

03

CORTE



- Plasma
- Oxicorte
- Láser
- Combinado

04

MAQUINADO



- Torneado
- Fresado
- Maquinado de piezas grandes







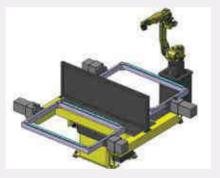
Motofil Robotics se asume como uno de los principales fabricantes europeos en el campo de la robótica y de la Automación Industrial. Con un equipo técnico que cuenta con grandes experiencias en equipos y procesos industriales, asociado a una amplia gama de sistemas estándar y a una gran capacidad de desarrollo y fabricación de soluciones especiales, podemos suministrar a nuestros clientes en todo el mundo soluciones de gran fiabilidad y productividad, en todo el mundo

POSICIONADOR MESA H

Mesa posicionadora con 3 ejes rotativos desarrollada para la producción de gran cadencia de piezas, Ej.: Ind. Automóvil o metalmecánica. Capacidad de carga de 300 a 1000Kg, hasta 2m de largo.



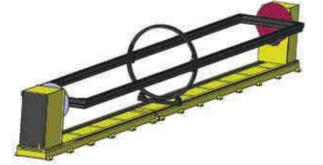




POSICIONADOR TIPO TORNO

Posicionador de eje rotativo horizontal con capacidad para cargas de 300Kg a 20Ton. Largos posibles de 2m a 15m.

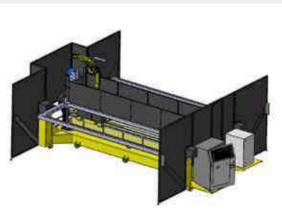




SISTEMA ROBOTIZADO MONOBLOC

Sistema robotizado de gran flexibilidad y movilidad, con el montaje de todos los periféricos en la estructura monobloc. Las mesas rotativas permiten el montaje de piezas de 2m hasta 9m. Capacidad de carga de 300 a 2000Kg.





POSICIONADOR NORIA

Mesa posicionadora de 3 ejes rotativos, adecuada a la soldadura de piezas de medio porte, hasta 5m de largo. Capacidad de carga de 300Kg a 1000Kg.







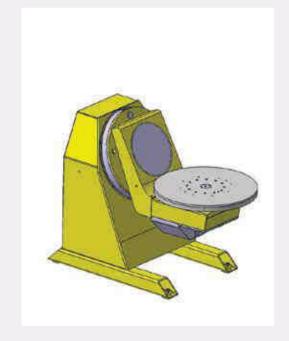
8



POSICIONADOR ORBITAL

Posicionador de 2 ejes para piezas que necesitan de varios planos de soldadura. Modelos con capacidad de carga de 300Kg hasta 15Ton.

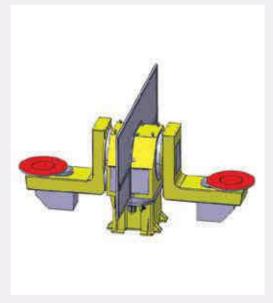




POSICIONADOR DE ESCUADRA DOBLE

Posicionador con 5 ejes rotativos servocontrolados que permite la soldadura de piezas de gran complejidad. Capacidad de carga de 300Kg a 5Ton.

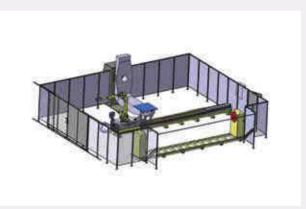




POSICIONADOR DE ESCUADRA

Posicionador con 2 ejes para piezas de grandes dimensiones que necesitan varios planos de soldadura welding plans.





PÓRTICO CON 2 ORBITALES





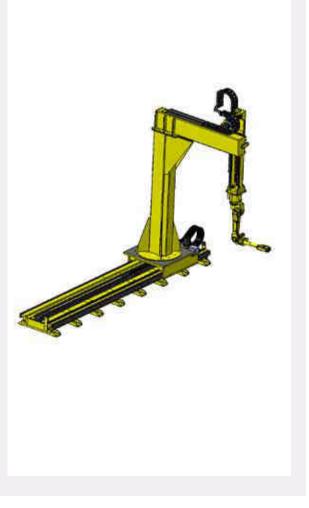


COLUMNA ROBOTIZADA DE SOLDADURA

Sistemas de soldadura para piezas de gran porte, Ej.: largueros, chasis, entre outros. Posibilidad de modelos con ejes translación (X), transversal (Y) y vertical (Z), y rotación.







PÓRTICO DE SOLDADURA

Sistemas robotizados con gran estabilidad para la soldadura de piezas de gran porte.



PÓRTICO ESPECIAL

Sistema robotizado especial para la soldadura de estructuras metálicas.



BASE DE TRASLACIÓN (TRACK)





CÉLULA ROBOTIZADA WELDPRO

Cabina compacta monobloc para la soldadura de pequeñas piezas.

Mesas de rotación, manuales o eléctricas.

Capacidad de carga de 75 o 150Kg en cada mesa.





PRENSA DE SOLDADURA

Prensa de soldadura, controlador AC o MF, con accionamiento neumático. Opcionalmente, alimentación automática de pernos o tuercas.

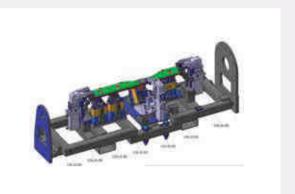




UTILLAJES DE SOLDADURA

Desarrollo de utillajes de soldadura de piezas para las industrias automóvil y metalmecánica.





MANIPULACIÓN ROBOTIZADA

Soluciones para manipulación y soldadura por puntos..



MANIPULACIÓN ROBOTIZADA

Soluciones para la manipulación robotizada (plegado).





COLUMNA DE SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO (SAW)

Equipo de soldadura automatizado con movimientos de tres ejes y seguimiento de junta







MÁQUINA SOLDAR VIGAS

Sistema automático de soldadura por arco sumergido de vigas (sección fija o variable). Opción con seguimiento de junta.





MÁQUINA DE ALIENACIÓN DE VIROLAS







MÁQUINA PARA RECTIFICAR BRIDAS



MÁQUINA DE RECTIFICAR BRIDAS DE PALAS DE TORRES EÓLICAS



PÓRTICO DE SOLDADURA AUTOMATIZADA

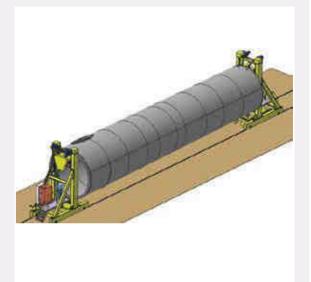


BANCO DE SOLDADURA



POSICIONADOR DE PINTURA

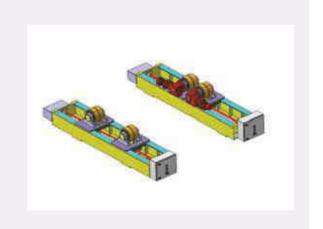




VIRADOR DE RODILLOS OSCILANTES



VIRADOR DE RODILLOS FIJOS





welding. we care.

EN 13479 ISO 14341-A-G3Si1 AWS A/SFA 5.18: ER 70 S-6





En 2007, el Grupo Motofil asumió el compromiso de construir un proyecto en Portugal para la producción de hilo sólido para soldadura. Somos un fabricante de excelencia, líder en el mercado Sur de Europa. Nuestra apuesta está en el desarrollo y mejora constantes de nuestros productos, procesos y servicios. Orientados al cliente, privilegiamos la flexibilidad, agilidad y proximidad, manteniendo siempre los más elevados niveles de calidad.

HILO DE SOLDADURA MOTOMIG Hilo de soldadura motomig es un hilo cobreado obtenido a partir de materia prima de acero de bajo carbono. Los principales elementos de la materia prima son el carbono (C), silicio (Si), manganeso (Mn), azufre (S) y el fósforo (P).



BOBINAS METÁLICAS Y DE PLÁSTICO

Diámetro del hilo: 0,8-0,9-1,0-1,20 | Peso bruto del hilo: 15Kg.

El hilo suministrado en bobinas se coloca en cajas individuales en un total de 72 unidades por palé, con 8 niveles de cajas, en un total de 1080Kg.





BIG PACK

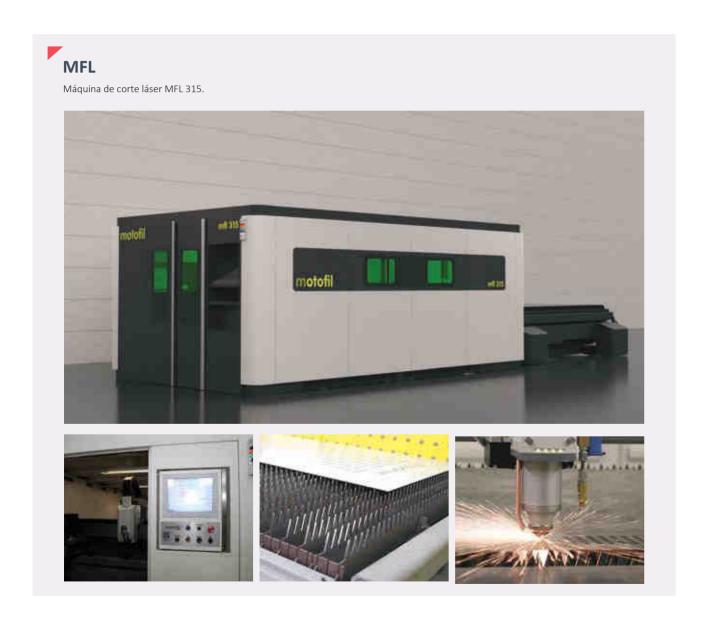
Diámetro del hilo: 0,8-0,9-1,0-1,20 | Peso bruto del hilo: 250Kg, 350Kg y 500Kg.

El hilo suministrado en Big Packs 250Kg se coloca en palé de 4 unidades, sumando un total de 1000Kg.





Fundada en 2010, **Motofil Cutting** nació con el objetivo de desarrollar, fabricar y comercializar equipos de corte de piezas metálicas, a partir de chapas planas o perfiles tubulares, utilizando tecnologías de corte por oxicorte, plasma, láser y corte combinado con maquinado.



/22











Motofil Servicios nace en el Grupo Motofil con el objetivo de prestar servicios en el área de corte, soldadura y maquinado de piezas.

Actualmente, **Motofil Serviços**, cuenta con un equipo de personas especializado y un parque de máquinas que le asegura, en términos de procesos, una total autonomía en la fabricación de los componentes utilizados por las empresas del Grupo Motofil y por sus clientes externos.



Maquinado:

- fresadoras convencionales
- centros de maquinado CNC de pórtico móvil
- con mesa fija de 12m
- con mesa fija de 14m
- con mesa fija de 26m
- centros de maquinado de 5 ejes / 3 ejes
- tornos CNC
- tornos convencionales

Corte y plegado:

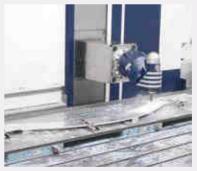
- guillotinas
- plegadoras
- punzonadoras
- láser
- pantógrafo (oxicorte y plasma)
- decapado por proyección de granalla









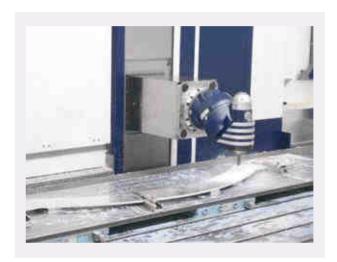


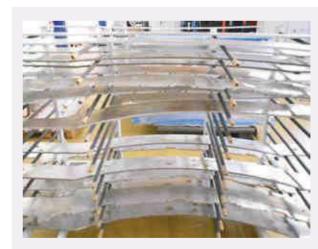




Fundada en 2012 **Motofil Aeronáutica Lda.**, fue creada para suministrar la Industria Aeronáutica en el área del "tooling" (utillaje). Motofil Aeronáutica cuenta con la capacidad productiva del Grupo Motofil en el área del maquinado, soldadura y montaje para la ejecución de sus proyectos, asumiendo la gestión y el seguimiento de los mismos.











Motofil Group (SEDE)

Rua Tomé Barros Queirós, Nr. 135 Zona Ind. das Ervosas apt.50 3830 – 252 Ílhavo Portugal Tel.: +351 234 320 900 Fax +351 234 320 916

E-Mail: geral@motofil.pt

Motofil Brasil

Rod. Geraldo Scavone, 2300 C. Califórnia Center, Galpão 05 12305-490 Jacareí - SP | Brazil **Tel.:** +55 12 39584541

E-Mail: comercial@motofil.com.br

Motofil México

Querétaro **Tel.:** +351 912 162 908 **E-Mail:** geral@motofil.pt

Motofil Ibérica S.L.

Mataró - Barcelona, España **Tel.:** +34 937 992 811 E-Mail: geral@motofil.pt

www.grupomotofil.com





